





ÜBER UNS



übernehmen wir die zuverlässige Betreuung von Kunden und Interessenten im norddeutschen Raum. Unsere Stärke

Das Technische Büro Kühling/Merten GmbH vertritt als klassische Handelsvertretung namhafte deutsche und dänische Hersteller von Antriebstechnik, Blechbearbeitung, Leiterplattenbestückung und Folientastaturen. Hierbei













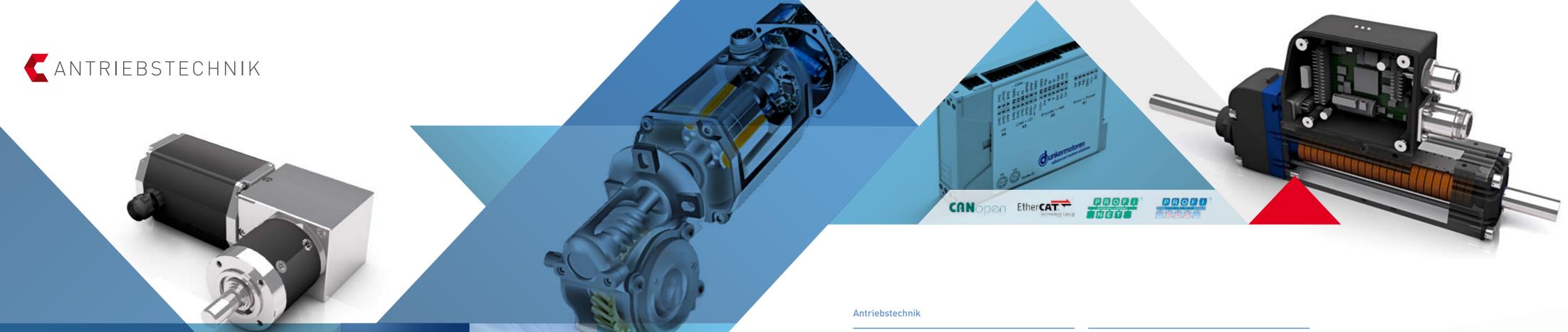
Inhalt







Bei der KM[e] Engineering GmbH steht der Systemgedanke im Vordergrund. Gemäß unserer Maxime denken [in] realisieren [von] systemen koordinieren wir ein eigenes Netzwerk von internationalen Partnern, um Ihre Projekte von der Idee bis zur Serienfertigung zu realisieren. Wir verstehen uns als Dienstleister für kundenspezifische



Langjähriger und etablierter Partner für die Lieferung von Antriebstechnik ist die Dunkermotoren GmbH, die sich insbesondere durch ihr modulares Baukastensystem

Das Produktportfolio:

Bürstenbehaftete u auszeichnet, bestehend aus Motoren, Getrieben, Steuerungen und Anbauten.

- Bürstenbehaftete und bürstenlose Gleichstrom-motoren bis 1.100 W

- motoren bis 1.100 W

 Linearmotoren bis 2 kN und Lineareinheiten bis 6 kN

 AC Motoren bis 87 W

 Planetengetriebe bis 160 Nm

 Winkelgetriebe bis 30 Nm

 Haltebremsen und Gebersysteme

 Interne oder externe Steuerungen optional mit verschiedenen Busschnittstellen



Unser Partner:



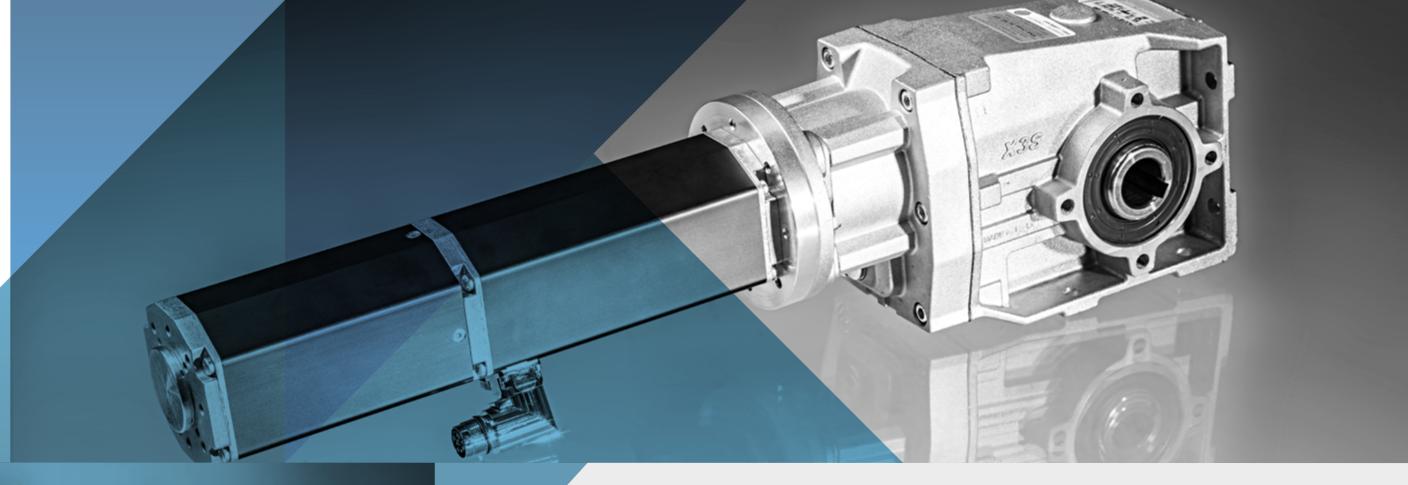


Modifikationen

weitere kundenspezifische Anpassungen.

Programmierung

Bereits ab einer Abnahmezahl von nur einem Stück bieten wir Ihnen neben standardisierten Antrieben auch individuel Lösungen an. Sie erhalten bei uns Sonderanbauten, alternative Steckverbinder, abweichende Abtriebswellen und weiters kundenspazifische Appassungen



Kabelkonfektionierung & Netzteile

Sondergetriebe

Wir fertigen für Sie Spezialkabel nach Ihren Vorgaben – vom Sonderkabel bis zum Steckverbinder Ihrer Wahl. Zusätzlich bieten wir Ihnen auch passende Netzteile für Ihre Applikationen.

Neben unserem umfangreichen Sortiment an Standardgetrieben haben wir auch die Möglichkeit, Getriebe komplett nach Ihren Vorgaben zu konstruieren und zu fertigen. Im Vordergrund steht die optimale Antriebslösung – eine Kombination aus Funktionalität und Wirtschaftlichkeit.





Die Stärke unseres langjährigen dänischen Partners mekoprint A/S liegt in der Fertigung komplexer Gehäuse, Chassisteile, Frontplatten und Instrumentenkästen aus Aluminium-, Stahl- und Messingblech mit anschließender Oberflächenbearbeitung und Montage. Diese beinhaltet den Werkzeugbau sowohl für Prototypen als auch für die Serie.

Die mechanische Bearbeitung erfolgt durch CNC-Fräsen, Stanzen, Biegen, Laserschneiden, Laser- und Roboterschweißen. Die Oberflächen werden durch Eloxieren (auch SurTec 650), Pulverlackieren und Bedruckung final bearbeitet.

Unser Partner:

mekoprint



ELEKTRONIKFERTIGUNG

Bestückung

Unser dänischer Partner Styromatic A/S ist ein EMS
Fertiger (Electronics Manufactoring Services). Wir begleiten
Sie von der Entwicklung des Prototypen über die Serienfertigung bis zum Funktionstest und den Versand an den
Endkunden. Der Bau des Prototypen findet in Dänemark statt
und wird anschließend am eigenen Produktionsstandort in
Thailand in Serie gefertigt. Auf Kundenwunsch ist zusätzlich
eine Baugruppenfertigung möglich.

Das Produktportfolio:

Bestückungslinien
Bauteile

> Baugruppenfertigu

> Ultraschallversc

> automatisiertes

> mechanische Mo

- Bestückungslinien für SMD inkl. BGAs und bedrahtete Bauteile
- > Baugruppenfertigung> Ultraschallverschweißen
- automatisiertes Verkleben und Lackieren
 mechanische Montage von Gehäusen, Kühlkörpern, Kabelbäumen
- Entwicklung von Testeinheiten und Überprüfung nach kundenspezifischen Vorgaben













Elektronikentwicklung

Bei der Entwicklung und Programmierung von Embedded-Systeme für Steuerungs- und Überwachungsaufgaben können wir auf einen umfangreichen Erfahrungsschatz unserer kompetenten und innovativen Ingenieure zurückgreifen. Gleiches gilt für die Datenspeicherung und Datenverarbeitung. Die Entwicklung der komplexen Elektroniken ist auch für widrige Umgebungsbedingungen möglich (Landwirtschaft, Marine, Bahn). Wir verfügen über eigene Prüflabors mit diversen Testeinrichtungen (EMV, Schock und Vibration, UV-Beständigkeit, Salznebel, HALT, Klimaschrank). Aufgrund der regelmäßigen Kommunikation und der konstanten guten Zusammenarbeit sind die globalen Entwicklungsteams für uns jederzeit verfügbar.



FOLIENTASTATUREN

Folientastaturen & Frontfolien

Als langjähriger Partner setzen wir mit der dänischen Firma Mekoprint A/S unsere Gestaltungsideen um. Das seit über 40 Jahren auf dem Segment der Folientastaturen agierende Unternehmen verfügt über eine sehr breite Fertigungstiefe, modernste Produktionsmaschinen und eine gleichbleibende hohe Flexibilität.

Das Produktportfolio:

Notice **Index **Produktion

Alu-Trägerplatte of Tauchagenen Länger.

- > Folien und Folientastaturen mit und ohne taktiler Rückmeldung, starr und flexibel, optional mit integrierten LEDs und Hintergrundbeleuchtung auf Alu-Trägerplatte oder Leiterplatte

 Touchscreen-Lösungen

 Stanzen und Biegen, Laserschneiden, Wasserstrahlschneiden und Oberflächenveredelung





Unser Partner:

mekoprint





Design & Konstruktion

Design ist die optimale Verbindung zwischen Mensch und Das Design folgt der Idee. In kürzester Zeit entwickeln wir Technik. Orientiert an wirtschaftlichen, technischen, ergonomischen und Marketing-Gesichtspunkten, erarbeiten wir – anhand der von Ihnen vorgegebenen Ziele – das Konzept.

Wir übernehmen für Sie:

- > Konzeption
- Designentwurf
- ErgonomieModellbau
- > Visualisierung
- 3D Animation
- > 2D und 3D Konstruktion
- Dokumentation
- Anmeldung von SchutzrechtenTeilekonstruktion für Kunststoff- und Metallgehäuse

Prototypen

für Sie dreidimensionale Prototypen. Hierzu stehen uns folgende Herstellungsverfahren zur Verfügung:

- > Klassischer Modellbau> Stereolithografie (SLA)> Kunststofftiefziehen
- Selektives Laser-Sintern (SLS)
- VakuumgussHCS/CNC-Fräsen
- Kleinserien im Niederdruckverfahren

Werkzeugbau

Eigene kundenspezifische Produkte sind nur mit Hilfe von eigens dafür entwickelten Werkzeugen realisierbar. Je nach Komplexität des Produktes und den benötigten Stückzahlen können wir verschiedene Werkzeugarten für Sie entwickeln und herstellen. Da wir neben deutschen und europäischen Partnern auch auf chinesische Produzenten zurückgreifen können, lohnt sich ein eigenes Werkzeug oft bereits schon für Kleinserien.

KUNSTSTOFFTECHNIK

Spritzguss

Das Spritzgussverfahren bieten wir sowohl global mit verschiedenen langfristigen Partnern als auch mit qualifizierten Mitarbeitern vor Ort an. Zu unseren Leistungen zählen alle gängigen Technologien sowie Ein- und Zweikomponenten in verschiedensten Materialien. Zudem bieten wir Baugruppenmontage und diverse Beschichtungen und Lackierungen an.

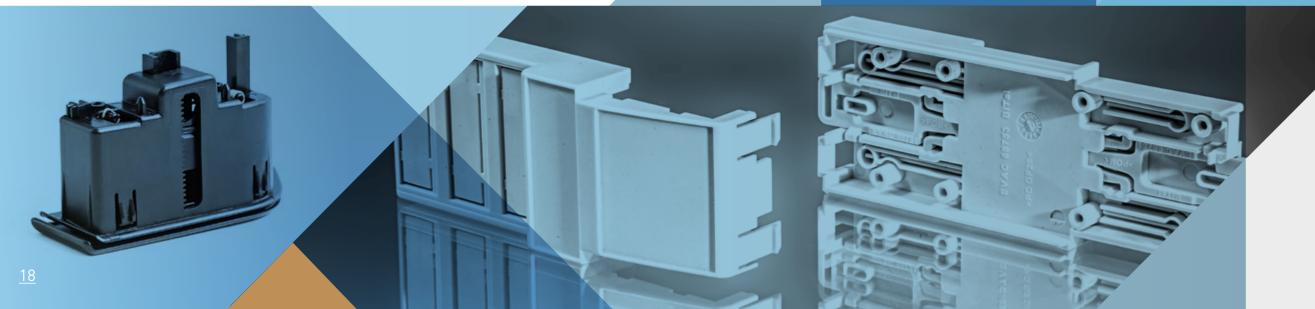
Ein Vorteil dieses Verfahrens liegt darin, dass sowohl kleinals auch großflächige Kunststoffteile bei relativ geringen Werkzeugkosten hergestellt werden können.

Wir verarbeiten alle tiefziehfähigen Kunststoffe, wie unter anderem ABS, PET, PP, PMMA und PC. Die Nachbearbeitung der Produkte erfolgt nicht nur manuell, sondern auch auf 5-achsigen Bearbeitungszentren. An ergänzenden Bearbeitungen stehen uns unter anderem Kleben, Lackieren und Folienkaschieren zur Verfügung.

Vakuumtiefziehen

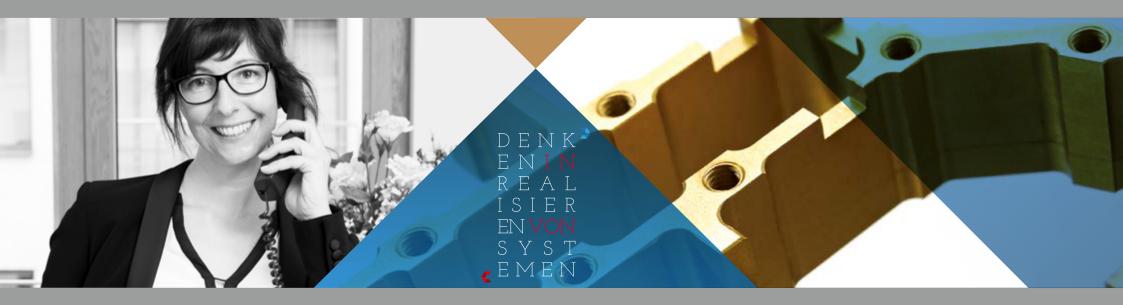






Niederdruckverfahren

Bereits ab einer Auflage von nur einem Stück können im Reaction Injection Modling-Verfahren (RIM) individuelle Kunststoffgehäuse hergestellt werden. Auch bei kleinen Stückzahlen können so aufwendige Konstruktionen problemlos und kostengünstig gefertigt werden. Gerne informieren wir Sie über die Vorteile des Rapid-Prototyping und der Gehäusefertigung aus PUR.





Technisches Büro Kühling/Merten GmbH & KME Engineering GmbH

Dorfstraße 15 22929 Hamfelde/Stormarn

T. ++49 4154 7599230 F. +49 40.5282476

km@kuehling-merten.de www.kuehling-merten.de